



Certificato numero: 89 R
Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

MICROELETTRICA SCIENTIFICA SPA

Unità operativa / Branch

VIA LUCANIA, 2/4/6 - 20090 BUCCINASCO (MI)

E' certificata per la saldatura al livello/Is certified for welding under certification level
CL 1
in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085-2.

Campo di applicazione/Field of application:

Nuova costruzione di telai per reostati e interruttori extrarapidi per applicazioni ferroviarie.

New construction of mainframes for resistors and high speed circuit breakers for railway applications.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima Emissione / First Issue 03/01/2013
Emissione Corrente / Current Issue 07/12/2017
Data di Scadenza / Expiry Date 03/01/2019

**L'Organo
Deliberante**
Dott. Ing. Paolo Piccolo

Il Direttore Tecnico
IIS CERT
Dott. Ing. Stefano Morra



SGQ n° 021 A PRD n° 021 B
SGA n° 033 D PRD n° 021 C
SCR n° 029 F ISP n° 120 E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS CERT QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS CERT document QAS 017 R.

IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 89 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	8.1	1,2÷2,4	--	FW
135	8.1	3÷6	--	FW
135	8.1	1,5÷3	--	FW
141	8.1	1,5÷12	12÷24	FW
141	8.1	1,5÷12	24÷48	FW
141	8.1	1,5÷1,95	--	BW
135	1.1	1,5÷3	--	FW
135	1.1	1,5÷5	--	FW
21	8.1	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0115/11 - Valid only for ASTM A 240 Type 304
21	8.2	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0116/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	0,8÷1,2	--	LJ - WPQR LB0117/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	1,5	--	LJ - WPQR LB0118/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	WR 1.4725	0,7	--	LJ - WPQR LB0119/11 - Valid only for Alloy 1.4725
21	WR 1.4958	0,6÷0,8	--	LJ - WPQR LB0120/11 - Valid only for Alloy 1.4958
21	WR 2.4851	0,6÷0,8	--	LJ - WPQR LB0121/11 - Valid only for Alloy 2.4851

*EN ISO 4063

**CEN ISO/TR 15608

Coordinatori di saldatura/Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
MORTELLA Claudio	RWC	A	IIS Approval
PAGLIARI Pierino Angelo	DWC	B	IIS Approval

Prima Emissione / First Issue 03/01/2013

Emissione Corrente / Current Issue 07/12/2017

Data di Scadenza / Expiry Date 03/01/2019

L'Organo
Deliberante

Dott. Ing. Paolo Picollo

Il Direttore Tecnico
IIS CERT

Dott. Ing. Stefano Morra